

BB630 campo di lavoro 315-630 mm

La **BB630** è una saldatrice idonea alla saldatura per polifusione di testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF ed è ideale per realizzare condotte per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione e non fino al Ø 630 mm.

E' composta di:

- **Corpo macchina:** ha una struttura solida maneggevole e compatta, è auto allineante e la particolare inclinazione la rende adatta per la posa di condotte per acquedotti, gasdotti e altri fluidi in pressione e non.
- **Fresa elettrica:** è dotata di interruttore on/off, perno di blocco al corpo macchina e micro- interruttore di sicurezza a pulsante.
- **Termo-piastra:** la termo piastra Black bull è rivestita di PTFE ed è pilotata da un regolatore di temperatura elettronico montato direttamente sulla centralina elettroidraulica.
- **Unità Sinottica – Centralina elettroidraulica:** Un telaio robusto e maneggevole incorpora tutti gli elementi per gestire pressioni, temperature, tempi e tensione. Dotata di pompa elettroidraulica con serbatoio di grande capacità, ha in dotazione tre valvole per gestire le pressioni di saldatura. Valvola a leva ON /OFF per aprire e chiudere le ganasce, valvola di regolazione della pressione massima applicabile e successivo scarico dotata di contro blocco di sicurezza, valvola di saldatura o by-pass con leva ergonomica inclinata a 45° il cui funzionamento accurato è continuo permette la salita in pressione con facilità e precisione. Il manometro è inserito nell'unità inclinato a 45°. Il coperchio di protezione sulla sinistra dell'unità racchiude il Voltmetro, il termoregolatore digitale, il cronometro dotato di due pulsanti per memorizzare i tempi secondo norma T2 (tempo di preriscaldamento) e T5 (tempo di raffreddamento in pressione).



BB630 is a welding unit designed for Butt Fusion of pipes and fittings PE, PP, PVDF and ideal for water, gas and other under pressure up to Ø 630 mm .

Complete of:

- **Machine body:** the jaws are provided with knurling for a better block on the pipe and "pack" reductions are as wide as the jaws to ensure a homogeneous and optimal grip on the pipe.
The nuts has integrated washers for a better block.
- **Milling cutter:** it has on / off switch, pin block of the body, and micro-safety switch button.
- **Heater :** Black bull thermo plate is coated with PTFE and is controlled by an electronic temperature controller mounted directly on the hydraulic power pack – Synoptic Unit.
- **Synoptic Unit - Control pump:** A sturdy frame and easy to handle incorporates all the elements to operate on pressure, temperature, time and voltage. Equipped with electro-hydraulic pump with high-capacity tank is equipped with three valves to select the welding pressures. An ON / OFF lever valve for opening and closing the jaws, a control valve of the maximum applicable pressure and subsequent discharge equipped with safety lock, a welding valve or by-pass with ergonomic lever angled at 45 ° whose operation is continuous and accurate allows the ascent under pressure with ease and precision. The gauge is inserted in the drive at 45 °.
The cover on the left side of the unit contains the voltmeter, digital temperature controller, the clock has two buttons to store according T2 (preheating time) and T5 (cooling time under pressure).

BB630

Dotazioni di serie:

- Corpo macchina completo di borsa e chiavi di servizio
- Termoelemento
- Fresa elettrica
- Unità sinottica - Centralina elettroidraulica
- Supporto fresa/ termoelemento
- Kit riduzioni dal 315 a 560 mm complete
- Casse trasporto

Optional:

- Saldacartelle
- Data logger
- Gru con argano elettrico

Equipped with:

- Machine body complete of bag and service key
- Heater
- Milling cutter
- Synoptic Unit – electrohydraulic pump
- Support Electric Drill and Thermo-plate
- Kit of reducer from 315 to 560 mm
- Transport boxes

Optional:

- Stub end device
- Data logger
- Crane



Unità sinottica \ Synoptic unit



Innesto rapido \ Quick connector



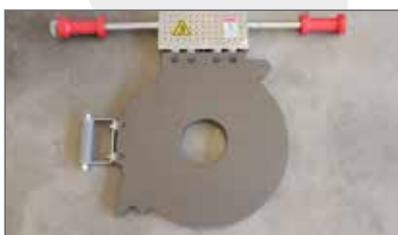
Cassetta attrezzi \ Tools box

BLACK BULL SERIES 630 MM	630 MM
Materiale saldabile weldable material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Campo di lavoro Working range	315- 355- 400- 450- 500- 560- 630 mm
SDR da - a SDR from -to	41-6
Alimentazione Power supply	380V - 50 Hz- 5 poli-phase
Potenza massima Maximum power	12.85 KW
Termo piastra Heater plate	9,35 KW
Fresa Milling Cutter	1,5 KW
Unità Sinottica Synoptic Unit	1,5 KW
Gru Elettrica Electrical Craine	0,5 KW
Manometro Manometer	16 Mpa - 160 Bar
Area cilindri Cilynder area	37.7 cm ²
Temperatura massima Maximum Temperature	270°C
Standard	UNI10565 - ISO 12176-1

Pesi /weight kg Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W. KG	Peso lordo/ G.W. KG	Dimensioni imballo Dimension with packing (mm)
Corpo base /Machine Body Riduzioni/Liners	470	540	1710x1360x1250
Motore Gru/Motor Host	46	52	
Centralina oleodinamica Hydraulic unit	60	70	1360x1160x1450
Fresa /Milling cutter Termoplastra /Heater plate Supporto/support	173	282	
Totale Total	749	944	5,2 CBM



Supporto \ Chassis



Termoplastra \ Heater



Fresa elettroidraulica \ Elettro-hydraulic cutter